

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0273

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0273 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

IBD-Metallbau
Ismail Dut
Dieselstraße 1
D – 74172 Neckarsulm - Dahenfeld



Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

IBD-Metallbau
Ismail Dut
Dieselstraße 1
D – 74172 Neckarsulm - Dahenfeld

Norm:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse:

135 – MAG-Schweißen
141 – WIG-Schweißen
111 – Lichtbogenhandschweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,
Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6,
Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Dut, Ismail, geb. 03.06.1975, SAP mit Basiswissen

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

entfällt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

07.12.2016, W-2016-0273-01

Nächste Überwachung:

07.12.2017

Gültigkeitsdauer:

Dieses Schweißzertifikat bleibt unbegrenzt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

DIN

Die Firma **IBD-Metallbau** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Die EXC2 gilt für geschweißte Stahlkonstruktionen mit einer maximalen Spannweite von 10 m bzw. Auskragungen von 3 m, ansonsten gilt der Anwendungsbereich der EXC1.

Ort, Datum:

Grebenstein, 07.12.2016

Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

